

NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) vorbeschleunigt, flammwidrig, spritzfähig

Technisches Merkblatt 955/251-d
Ausgabe 07/07

Allg. Beschreibung NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) ist ein giralisierter, thixotroper, selbstlöschender, **vorbeschleunigter** weisser Polyesterelcoat. Im Brandfall entwickelt der Gelcoat nur wenig Rauch. Ein Hauptanwendungsgebiet ist die Innenverkleidung von Fahrzeugen des öffentlichen Verkehrs, Tunnel- und Maschinen-Verschaltungen.

1. Kennwerte des flüssigen Gelcoats

Produkt

955.6.0.0002
NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray)

Farbe	weiss (Standard)	
Dichte	1.63	g/cm ³ , 25°C
Viskosität Brookfield 23°C Spindel 6 / 50 UPM	6000 – 7000	mPa.s
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamen UV-Absorber	
Monomergehalt	15 %	
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenem Gebinde bei 20°C	
Flammpunkt	> 23°C - < 55°C	

2. Kennwerte des ausgehärteten Gelcoats

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte Barcol 934-1, 20°C	45	EN 59
Wärmestandfestigkeit	58°C	ISO / 75 A
Zugfestigkeit	25 MPa	ISO 527
Reissdehnung	0.6 %	ISO 527
Zug E-Modul	4200 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	41 MPa	ISO 178

Styrolemission NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) hat eine niedrigere Styrolemission als Standard Gelcoats, weil der Styrolgehalt dieses gefüllten Gelcoats tiefer liegt. Im dynamischen sowie statischen Zustand liegt die Styrolemission deutlich tiefer.

Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Der Gelcoat ist für die Freibewitterung geeignet.

Walter Mäder AG
Composites
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
The Composite Technology

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

zertifiziert nach
ISO 9001 / ISO 14001

NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) vorbeschleunigt, flammwidrig, spritzfähig

Technisches Merkblatt 955/251-d
Ausgabe 07/07

3. **Härtung** NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) ist vorbeschleunigt.
Gelierzeit für 100 g im Isolierblock bei 20°C mit 2 g PEROXAN ME-60L
= 22 – 28 Minuten
4. **Trennmittelhinweis** Wir empfehlen den Trennmittelaufbau, der eingesetzt werden soll, auf seine Eignung zu prüfen.
5. **Verarbeitung und Anwendung** Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.
Der Auftrag erfolgt im Spritzverfahren mit einer 4 mm Düse. Die Schichtstärke soll max. 0,5 mm betragen. Höhere Schichtstärken können die selbstlöschenden Eigenschaften des Produktes negativ beeinflussen.
Um ein optimales Spritzbild zu erhalten, kann dem Gelcoat 2 - 6 % Aceton zugemischt werden.

NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) ist ein gefüllter Gelcoat, daher muss er vor jeder Verarbeitung unbedingt sorgfältig aufgerührt werden, bis sich keinerlei Agglomerate mehr im Gelcoat befinden. Beachten Sie dazu ebenfalls die angefügte Verarbeitungsanleitung
6. **Brandklassierung** Brandverhalten im Laminatverbund mit Giralithe® Soma GL 1104

Unter geeigneten Bedingungen können die folgenden Klassierungen erreicht werden.

Im Laminatverbund mit Giralithe® SOMA GL 1104

Brandklasse NF P 92-501
NF F 16-101
NF X 10-702/NF X 70-100

**M1
F1**

dies ebenfalls mit dem folgenden Lackaufbau

Grundierung: NUVOVERN AQUA Füllgrund
sandgelb 490.2.4.9012
Lack: NUVOVERN AQUA Email glänzend
(RAL 7035) 490.8.3.8155
Brandklasse NF P 92-501
NF F 16-101
NF X 10-702/NF X 70-100

**M1
F1**

Diese Angaben befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb nicht aus diesen Angaben abgeleitet werden.

NUVOPOL® Gelcoat 80-60 TGP (Spray) vorbeschleunigt, flammwidrig, spritzfähig

Technisches Merkblatt 955/251-d
Ausgabe 07/07

8. Sicherheitshinweis Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen.

Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

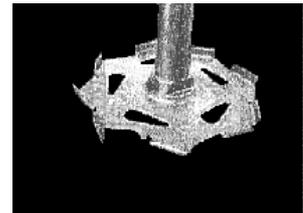
**Verarbeitungs-
anleitung**

Der Gebindeinhalt muss mit einer dem Gebinde entsprechenden Dissolverseibe mit einer angepassten Umdrehungszahl aufgemischt werden. Es ist der Gebindegrösse angepasster Dissolverseibendurchmesser zu wählen.

Die Homogenität ist zu überprüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate mehr befinden.

Anschliessend erfolgt die Zugabe von Aceton und der Reaktionsmittel für die zu verarbeitende Gelcoatmenge:

- unter Rühren ist die benötigte Menge Aceton homogen zuzumischen,
anschliessend
- unter Rühren die ermittelte Menge an Peroxid homogen zuzumischen



Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\GROUP\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Nuvopoli\NUVOPOL Gelcoat 80-60 TGP, deutsch.doc/ 23. Juli 2007 / AGR