

NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP

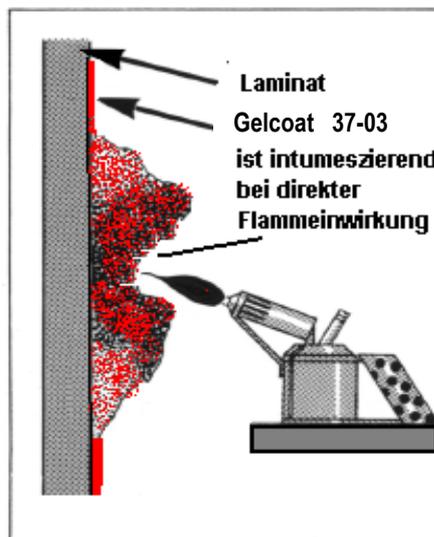
intumeszierend, vorbeschleunigt, halogenfrei, ohne Antimon

Technisches Merkblatt 955/260-d

Version 05/12

1/4

- Allg. Beschreibung** NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP ist ein intumeszierender, **vorbeschleunigter** Polyesterelcoat auf Basis Isophthalsäure. Er kann mit einer Spritzeinrichtung mit entsprechender Härter Zugabe verarbeitet werden.
- NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP ergibt einen ausgezeichneten Brandschutz, wo immer GF-UP-Formteile mit einer direkten Flamme in Berührung kommen.
- Anwendungsgebiete** Ein Hauptanwendungsgebiet sind Innen- und Aussenverkleidungsteile von Schienenfahrzeugen oder Transportfahrzeugen. Tunnelverkleidungen und Maschinenverschalungen können ebenfalls hergestellt werden.
- Funktionsweise** Eine Schutzschicht vom intumeszierenden NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP schäumt unter der Einwirkung einer Flamme. Dieser kohlenstoffhaltige Schaum und die erzeugten unbrennbaren Gase isolieren das Hauptgefüge des GF-UP Laminats gegen die Flamme, wie in dem Bild unten angedeutet. Der Schaum verkleinert auch beträchtlich die Fläche, die durch die Flamme getroffen wird; er vermindert merklich die entwickelte Rauchmenge.



NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP

intumeszierend, vorbeschleunigt, halogenfrei, ohne Antimon

Technisches Merkblatt 955/260-d

Version 05/12

2/4

1. Richtwerte des flüssigen Harzes

955.9.0.0002
NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP

| | |
|-------------------------------|--|
| Farbe | weiss (Standard) |
| Dichte bei 20°C | 1,4 g/cm ³ |
| Viskosität 23°C | 3000 mPa.s, thixotrop |
| Brookfield RV-Sp 6 / 50 UMin. | |
| Reaktivität | mittel |
| UV-Stabilisierung | mit hochwirksamem UV-Absorber |
| Flüchtige Anteile | 20 % |
| Flammpunkt | 28°C (4% MMA) |
| Lagergarantie | 3 Monate in gut verschlossenem Gebinde bei max. 20°C. Idealerweise sollen die Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und aufgerührt werden. Die Lagerstabilität kann nur garantiert werden, wenn der gefüllte Gelcoat mind. alle 30 Tage aufgerührt wird. |

2. Richtwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

| | | |
|--------------------------|----------|---------|
| Härte Barcol 934-1, 20°C | 50 | EN 59 |
| Wärmestandfestigkeit | 60 °C | ISO/75A |
| Zugfestigkeit | 37 MPa | ISO 527 |
| Reissdehnung | 0.90% | ISO 527 |
| Zug E-Modul | 4900 MPa | ISO 527 |
| Biegefestigkeit | 60 MPa | ISO 178 |

3. Verarbeitung und Anwendung

Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.

NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP ist ein gefülltes System, daher muss er vor jeder Verarbeitung unbedingt sorgfältig aufgerührt werden, bis keinerlei mögliche Agglomerate mehr vorhanden sind. Beachten Sie dazu ebenfalls die nachstehende Verarbeitungsanleitung.

Gelierzeit

100 g NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP (vorbeschleunigt) bei 23°C

+2 % Peroxan ME-60L (MEKP 50)

= 10 - 20 Minuten

NUVOPOL[®] Gelcoat 37-03 TGP

intumeszierend, vorbeschleunigt, halogenfrei, ohne Antimon

Technisches Merkblatt 955/260-d

Version 05/12

3/4

Härtungssystem NUVOPOL[®] Gelcoat 37-03 TGP ist bereits vorbeschleunigt. Die Härtung erfolgt mit 2 % Härter Peroxan ME-60 L. Die Raumtemperatur bei der Verarbeitung darf nicht unter 15°C sein. Zur Erreichung einer längeren Härtungszeit wird die Zugabe von Inhibitor empfohlen.

Verbrauch NUVOPOL[®] Gelcoat 37-03 TGP wird mit einer Spritzeinrichtung oder mit einem Fellroller aufgetragen. Es empfiehlt sich mit einer 4 mm Düse zu arbeiten.

Um wenn nötig eine Verbesserung des Spritzbildes zu erreichen, kann eine maximale Menge von max. 4% Aceton zugemischt werden.
Eine Schichtdicke von 0.7 – 0.9 mm oder ca. 1100 - 1400 g/m² wird empfohlen.

4. Brandklassierung

Unter geeigneten Bedingungen können folgende Klassierungen erreicht werden.

Europäische Klassierung

prCEN/TS 45545 R1 (mit DITRA 2109-10XP)

prCEN/TS 45545 R1 (mit DITRA 2109-11XP)

prCEN/TS 45545 R17 (mit DITRA 2109-10XP)

HL3

HL2

HL2

Französische Klassierung

NF P 92-501 (mit DITRA 1210-12XP)

NF F 16-101 (mit DITRA 1210-12XP)

M1

F1

Italienische Klassierung

UNI 11170 (mit DITRA 2109-10XP)

1A

Diese Angaben befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb nicht aus diesen Angaben abgeleitet werden.

5. Variante

956.0.0.0002 NUVOPOL[®] Gelcoat 37-03 TGP BRUSH

Diese Version kann mit Pinsel oder Roller verarbeitet werden.

6. Sicherheits- hinweise

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

NUVOPOL® Gelcoat 37-03 TGP

intumeszierend, vorbeschleunigt, halogenfrei, ohne Antimon

Technisches Merkblatt 955/260-d

Version 05/12

4/4

Verarbeitungs- anleitung

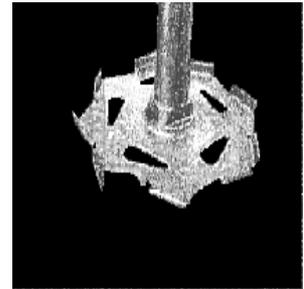
Der Gebindeinhalt muss mit einer dem Gebinde entsprechenden Dissolverscheibe mit ca. 800 UpM aufgerührt werden. Es ist ein der Gebindegrösse angepasster Dissolverscheiben-Durchmesser zu wählen.

Die Homogenität ist zu überprüfen. Insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate befinden.

- wenn erforderlich unter Rühren die benötigte Menge Aceton von maximal 4% homogen zumischen,

anschliessend

- mit der Maschinendosierung oder unter Rühren die vorgängig ermittelte Menge an Peroxid homogen zumischen.



Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Nuvopol\NUVOPOL Gelcoat 37-05 TGP, deutsch.doc / 9. Mai 2011 / AGR