

# NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray/Brush

## ISO/NPG, flammwidrig, halogenfrei

**Technisches Merkblatt**  
**Version 04/13**

1/3

### Allg. Beschreibung

NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray ist ein gefülltes, thixotropes vorbebeschleunigtes, selbstlöschendes ISO/NPG Polyester-Gelcoat mit einer geringeren Rissanfälligkeit. Im Brandfall erzeugt dieses halogenfreie Gelcoat nur geringe Mengen an nicht toxischem Rauch. Es wurde speziell für Verbundteile entwickelt, die in Rollmaterial für den Massentransport, in Tunnelwänden und Maschinengehäusen eingesetzt werden.

NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray wird durch Spritzen aufgetragen und tropft auf vertikalen Flächen nicht ab. Die nicht abgedeckte Fläche bleibt nach dem Aushärten noch mehrere Stunden klebrig, so dass eine gute Zwischenschichthaftung mit dem Laminierharz gewährleistet ist.

Als Variante NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Brush kann das Produkt auch per Pinsel oder Roller aufgetragen werden.

### 1. Kennwerte des flüssigen Gelcoat

954.8.0.0002 NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray	954.9.0.0001 NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Brush
Farbe	weiß (Standard)
Dichte 20°C	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität Brookfield 23°C	
RV-Spindel 6 / 5 rpm	18.000 – 23.000 mPa.s
RV-Spindel 6 / 50 rpm	2.500 – 3.500 mPa.s
Reaktivität	mittel
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamem UV-Absorber
Monomergehalt	21 - 24 %
Verdünnbarkeit	nicht zulässig
Flammpunkt	32°C
Lagerstabilität	3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei max. 20°C. Im Idealfall sollte der Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und das gefüllte Gelcoat aufgerührt werden. Die Lagerstabilität kann nur garantiert werden, wenn der Gebindeinhalt mind. alle 30 Tage aufgerührt wird.

### 2. Kennwerte des ausgehärteten Gelcoat

Die folgenden Angaben sind Richtwerte.

Härte Barcol 934-1, 20°C	50	EN 59
Wärmestandfestigkeit (HDT)	51°C	ISO / 75 A
Zugfestigkeit	35 MPa	ISO 527
Reissdehnung	1,1%	ISO 527
Zug E-Modul	4.900 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	63 MPa	ISO 178
Dehnung bei Bruch	1,6%	ISO 178
Biege E-Modul	5.200 MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	5,8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Walter Mäder AG  
 Composites  
 Industriestrasse 1  
 CH-8956 Killwangen

 **Mäder**  
 The Composite Technology

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44  
 info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

zertifiziert nach  
 ISO 9001 / ISO 14001

# NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray/Brush ISO/NPG, flammwidrig, halogenfrei

Technisches Merkblatt  
Version 04/13

2/3

<b>Styrolemission</b>	<b>NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray</b> hat eine viel geringere Styrolemission als Standard-Gelcoats, gemessen mit der dynamischen und der statischen Bestimmungsmethode.
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	<b>NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray</b> enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Für Außenanwendungen geeignet.
<b>3. Anwendung</b>	<p>Die folgenden Anwendungshinweise sind für Fachleute bestimmt. <b>Da NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray ein hochgefülltes Gelcoat ist, muss es vor Gebrauch gut aufgerührt werden.</b></p> <p>Vor dem Auftragen das Gelcoat auf Homogenität prüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Behälterboden keine Agglomerate mehr befinden.</p> <p>Zur besseren Spritzfähigkeit kann 2 – 6 % Aceton zugegeben werden.</p>
<b>Verbrauch</b>	Das Gelcoat in einer Dicke von 0,4 – 0,5 mm (ca. 700 g/m <sup>2</sup> ) auftragen.
<b>Gelierzeit</b>	<b>NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray</b> härtet problemlos bei Raumtemperatur aus:  100 g Gelcoat im Wasserbad bei 20°C mit 2% MEKP (PEROXAN ME-60L) = <b>22 - 28 Min.</b>
<b>Vorsichtshinweis</b>	Härter und Beschleuniger dürfen nicht in direkten Kontakt gebracht werden. Die Zusätze nur nacheinander im Harz verrühren.
<b>Trennmittel</b>	Hochleistungsfähige Trennmittel für ungesättigte Polyesterharze einsetzen, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Aufgrund seines hohen Füllgehalts entsteht mit diesem Gelcoat eine halbmatte Oberfläche. Zur Steigerung der Ergiebigkeit wird ein Trennmittel für mehrere Trennvorgänge empfohlen.

# NUVOPOL® Gelcoat 80-56 TGP Spray/Brush ISO/NPG, flammwidrig, halogenfrei

**Technisches Merkblatt**  
**Version 04/13**

3/3

## **Pigmentierung**

Volltonfarben sind wegen der opak weißen Grundfarbe des Gelcoats oft nicht möglich. RAL-Farbtöne auf Anfrage erhältlich, ab 25 kg.

## **4. Sicherheitshinweis**

Die oben genannten Produkte sind ausschließlich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse zu Handhabung und Arbeitsschutz verfügen.

Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie die Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

---

Die Angaben und Vorschläge in diesem Merkblatt sind das Ergebnis unserer eigenen Forschung und gelten als zuverlässig. Wir übernehmen keine Verantwortung für die Leistung oder Ergebnisse, die mit den hier beschriebenen Produkten erzielt werden, und wir übernehmen keine Haftung für Verluste oder Schäden, die direkt oder indirekt durch unsere Produkte verursacht werden. Der Anwender ist aufgefordert, die Qualität, Sicherheit und alle anderen Eigenschaften unseres Produkts vor der Verarbeitung zu prüfen. Dieses Merkblatt enthält keine Aufforderung, Empfehlung oder Genehmigung, patentierte Erfindungen ohne Lizenz zu nutzen.

X:\Group\VK\Merkblätter\2\_Merkblätter englisch\Gel-Topcoate\Nuvopol\NUVOPOL Gelcoat 80-56 TGP Spray, englisch.doc / 05.04.2013 / AGR