

CRYSTIC VE 679 PA

DCPD – Modifiziertes Vinylesterharz für Skincoats

Einleitung

CRYSTIC VE679PA ist ein vorbeschleunigtes, thixotropes, DCPD-modifiziertes Vinylesterharz.

Anwendung

CRYSTIC VE679PA wurde für die Anwendung als Skincoat im Marine- und Formenbausektor entwickelt.

Eigenschaften und Vorteile

CRYSTIC VE679PA ist gegen Blasenbildung außergewöhnlich widerstandsfähig und verringert deutlich den Faserdruck. Somit werden dauerhafte Formen mit einer verbesserten Oberflächenbeschaffenheit hergestellt.

Freigabe

CRYSTIC VE679PA wurde vom Lloyd's Register Of Shipping zum Bootsbau unter deren Aufsicht freigegeben.

Formulierung

CRYSTIC VE679PA muss gut aufgerührt werden und sollte Raumtemperatur erreichen (18-20°C). Um die Aushärtung auszulösen, muss nur ein Katalysator beigemischt werden. Empfohlen wird Butanox LPT in einer Konzentration von 2%. Die ungefähre Gelzeit kann der folgenden Tabelle entnommen werden:

Temperatur	Topfzeit in Minuten mit 2%Butanox LPT
15°C	50 min
20°C	28 min
25°C	18 min

Harz, Form und Arbeitsplatz sollten vor dem Aushärteprozess eine Temperatur von mindestens 15°C erreicht haben.

Zusatzstoffe

Die Zugabe von Pigmenten, Füllstoffen oder anderen Zusätzen kann die Eigenschaften des Harzes verändern. Daher sollte erst Kontakt mit dem Scott Bader Technical Service Department aufgenommen werden.

Typische Eigenschaften

Die folgenden Tabellen stellen die typischen Eigenschaften von CRYSTIC VE679PA dar, bei einem Test gemäß BS oder BS EN ISO Testmethode.

Flüssiges Harz

Aspekt		rot/braun
Viskosität bei 25°C Rhéomat 37,35 sec ⁻¹	Poise	3,5
Viskosität bei 25°C 4500 sec ⁻¹	Poise	2,3
Dichte bei 25°C	gcm ⁻³	1,065
Lagerstabilität im Dunkeln bei 25°C	Monate	3
Gelzeit bei 25°C mit 2% Butanox LPT	Minuten	18

Voll ausgehärtetes Harz (ungefüllte Version)

		*	**
Barcolhärte GYZJ 934-1		23	35
Wärmeformbeständigkeit unter Belastung (1,80 MPa)	°C	60	94 ~
Wasseraufnahme 24h bei 23°C	mg	10	15
Zugfestigkeit	MPa	60	52
Zugmodul	GPa	2,7	3,0
Bruchdehnung	%	4,3	2,1
Dichte bei 25°C	gcm ⁻³	1,161	1,158

* 24h bei 20°C, 16h bei 40°C

** 24h bei 20°C, 3h bei 80°C

~ 24h bei 20°C, 5h bei 80°C, 3h bei 120°C

Verpackung

CRYSTIC VE679PA wird in 25 kg Behältern und 225 kg Stahlfässern geliefert.

Lagerung

CRYSTIC VE679PA: Die Lagertemperatur im Dunkeln sollte wenn möglich unter 20°C sein und 30°C nicht überschreiten. Am Besten ist es, die Container erst kurz vor der Verarbeitung zu öffnen.

Gesundheit und Sicherheit

Die wichtigsten Sicherheitsvorkehrungen im Umgang mit ungesättigten Polyesterharzen und Harzsystemen sind:

- Korrekte Lagerung
- Lagerrotation
- Angemessene Luftzufuhr/Ventilation am Arbeitsplatz
- Örtliche Emissions-Absaugung
- Konzentrationen können sich aufbauen oder sind hoch
- Verwendung von Sauerstoffmasken in geschlossenen Räumen oder bei Spritzvorgängen außerhalb von Spritzkabinen
- Emissionsüberwachung am Arbeitsplatz
- Gute Haushaltung
- Systematische Routinearbeiten
- Kompetentes, gut informiertes Personal
- Überwachung, Training und Unterweisungen

- Feuervorkehrungen
- Korrekte Entsorgung

Zur Beachtung

Oberhalb gewisser Konzentrationen können Monomer und lösliche Gase gefährlich für Gesundheit und Sicherheit sein. Sicherheitsrisiken bestehen vor allem im Zusammenhang mit Feuer und möglichen Explosionen.

Die Gesundheitsrisiken kommen hauptsächlich von zu hohen Emissionswerten am Arbeitsplatz. Grenzwerte sollten im Anwenderland bestimmt werden. Die Symptome sind bei den meisten Gasen ähnlich: trockener und rauher Hals, Husten, Müdigkeit und Kopfschmerzen. Sowohl Flüssigkeiten als auch Gase können Hautirritation und Dermatitis bei empfindlichen Personen verursachen.

Alle hierin enthaltenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne Garantie gegeben. Wir können keine Verantwortung bzw. Haftung für jeglichen Schaden, Ausfall oder jegliche Patentverletzung bei Benutzung dieser Informationen akzeptieren.

VE 679 PA (05/2004)

