



Kunststoffe und mehr.

Technisches Informationsblatt Q-Remapox Einbettungsharz

Allgemeines:

Q-Remapox Einbettungsharz ist eine dünnflüssige, unpigmentierte, lösungsmittelfreie zweikomponentige Epoxid-Formulierung. Sie wird zur farblosen Verklebung von hoch transparenten Systemen und als klares Einbettungsharz eingesetzt. **Q-Remapox Einbettungsharz** härtet klebefrei aus. Wegen der langsamen Reaktionszeit bei dünnschichtigem Verguss empfehlen wir eine vorsichtige Temperung, nachdem das Harzsystem entformbar ist.

Untergrundvorbereitung:

Mineralische Untergründe werden mit Remapox Haftprimer Glas vorgereinigt und gleichzeitig auf die Verklebung vorbereitet. Zum Ablüften des Haftprimers sollte eine Wartezeit von 15 min eingehalten werden. Bei Unterschreitung der Wartezeit kann es in Einzelfällen zur Eintrübung der Verklebung beziehungsweise des Vergusses kommen.

Verarbeitung:

Die Komponenten 1 und 2 werden möglichst blasenfrei (mindestens 3 Minuten) gemischt. Die Mischzeit ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Schlierenbildung weist auf eine nicht homogene Mischung hin. Das gemischte Material wird in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals kurz durchgemischt. Nach einer weiteren Wartezeit von ca. 10 min ist das Harzsystem soweit entlüftet, dass es sich auch zum blasenfreien Vergießen eignet.

Bei Einsatz von Entlüftungshilfsmitteln kommt es zur Eintrübung des Systems.

Falls das toleriert werden kann, empfehlen wir den Einsatz unseres Entlüfters Remapox Entlüfter 1/K50.

Mangelhaft vermisches Produkt verursacht weiche Stellen und kann zur Blasenbildung führen.

Q-Remapox Einbettungsharz ist nicht für den Einsatz als Laminierharz konzipiert.

Wegen der sehr niedrigen Viskosität und der niedrigen Reaktionszeit im Film blutet das Laminat in aller Regel aus. Auch bei der Streichverarbeitung muss mit langen Reaktionszeiten von mindestens einem Tag (Film, Schichtstärke < 1 mm) gerechnet werden.



Kunststoffe und mehr.

Technisches Informationsblatt Q-Remapox Einbettungsharz

Technische Daten:

Komp. 1

Aussehen	klare Flüssigkeit		
Äquivalentmasse	220-250		
Epoxidwert	0,42 ± 0,02		
Viskosität	150-300	m Pa*s	
Farbzahl	max 2	Gardner Skala	ASTM 1544
Dichte	1,11 ± 0,02	g/cm ³	ASTM D 1475

Komp. 2

Viskosität bei 25°C	ca 15+ <u>5</u>	mPa*s	
Farbe	max 50	PT/Co Skala	ASTM D 120
Dichte	0,93	g/cm ³	ASTM D 1475
Flammpunkt	ca 112	°C	DIN 51758
H-aktive Äquivalentmasse	47		

Verarbeitungstemperatur:	mindestens 10	°C	
Verarbeitungszeit:	ca. 30 -50	min	
Verbrauch:	100 - 200	g/m ²	
(Streichverarbeitung)			
Gießen	ca. 1	kg je ltr	

Mischungsverhältnis:	Remapox Einbettungsharz Komp. 1	100 Gew -TL
	Remapox Einbettungsharz Komp. 2	20 Gew -TL

Lagerung:

Das Produkt ist bei frostfreier, kühler, dunkler und trockener Lagerung mindestens 6 Monate verwendbar.

Schutzmaßnahmen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Stand: 08.12.2015

(Seite 2/3)



Kunststoffe und mehr.

Technisches Informationsblatt Q-Remapox Einbettungsharz

Garantie:

Q-WA versichert, dass dieses Produkt mängelfrei ist und gibt keine Garantie bezüglich Schäden an Folgeobjekten oder der Eignung für einen speziellen Verwendungszweck. Keinesfalls ist Q-WA haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Jeder Vorschlag oder jede Empfehlung den Gebrauch dieses Produkts betreffend, egal ob in technischer oder in spezieller Hinsicht oder anderweitig, basiert auf Erfahrung und bestem Wissen. Es befreit Sie nicht die Eignung für ihren Einsatz zu überprüfen.

Das Produkt und die Informationen sind für Käufer vorgesehen, die die erforderlichen Fähigkeiten und die Erfahrung in der Verarbeitung dieser Systeme haben. Der Käufer verwendet das Produkt auf eigenes Risiko und nach eigenem Ermessen. Das nicht korrekte Einhalten der Verarbeitungsparameter und der Verarbeitungsbedingungen können zu mangelhaften Ergebnissen führen.