

## Produktdatenblatt

### Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3

#### Eigenschaften:

**Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3** hat eine mittlere Reaktivität, ist vorbeschleunigt und thixotrop. Es besteht aus einem in Styrol gelösten DCPD-Harz mit hervorragenden Verarbeitungs- und Entlüftungseigenschaften. Es zeichnet sich durch seinen geringen Styrolgehalt und stark reduzierter Styrolabdunstung aus. Das Harz hat eine grün/blau Färbung. Der Farbindikator wird bei Härterzugabe farblos. Das Polyesterharz hat hervorragende mechanische Eigenschaften und eine sehr gute Hydrolyse-Beständigkeit, der HDT liegt bei 85° C.

#### Anwendung:

**Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3** wird für die Herstellung von Polyester-Glas-Laminaten verwendet. Die Nass-in-Nass-Schicht beträgt 1 – 4 mm. Um eine Lagetrennung zu vermeiden, sollten die Folgeschichten nacheinander innerhalb von 24h verarbeitet werden. Bei langen Wartezeiten muss die ausgehärtete Laminatoberfläche gründlich angeschliffen werden.

#### Flüssigharz Eigenschaften:

Parameter	Einheit	Wert	Standard
Viskosität (bei 25°C, spindle 3/60 rpm)	(mPas)	500-650	PN – ISO 2555:1999
Feststoffgehalt	(%)	63-67	PL-W-53
Gelzeit (bei 25 – 35 °C)	(min)	30 – 38	PL-W-55 Methode B 100g Harz + 2 g Butanox M-50
Zeit bis T-max (bei 25 °C)	(min)	40 - 55	PN-EN ISO 584:2002
T-max	(°C)	120-140	100g Harz + 2 g Butanox M-50

#### Eigenschaften vom ausgehärteten Kunstharz:

Spezifikation	Einheit	Wert	Testmethode
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	(°C)	85	PN-EN ISO 75-2:2006
Biegefestigkeit	(MPa)	110	PN-EN ISO 178:2006
E-modul	(MPa)	3700	PN-EN ISO 178:2006
Bruchfestigkeit	(MPa)	60	PN-EN ISO 527-1:1998
Zug E-Modul	(MPa)	3700	PN-EN ISO 527-1:1998
Bruchdehnung	(%)	2.2	PN-EN ISO 527-1:1998
Härtegrad nach 6h	(Barcol)	40	PN-EN 59-2002

*Härtung 24 Stunden bei Raumtemperatur, dann für 3 h bei 90 °C tempern*

## Produktdatenblatt Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3

### Aushärtungsbedingungen:

Die Temperatur des Harzes während der Verarbeitung sollte über 18°C betragen. Die Menge der Härterzugabe sollte nach den individuellen Bedürfnissen und Verarbeitungsbedingungen ausgewählt werden (Temperatur, Feuchtigkeit, eingesetzter Zusatzstoffe).

### Beispielhaftes System

Bestandteile	Menge (g)
Harz	100
Kobaltbeschleuniger (1%ig)	0 – 0,5
MEKP (50%)	1 – 2

Nach langen Lagerzeiten von > 6 Monaten kann es zu einem Kobaltdrift kommen, der durch Beschleunigerzugabe (Kobalt) ausgeglichen werden kann.

### ACHTUNG!

Lesen Sie aufmerksam die relevanten Sicherheitsdatenblätter vor dem Gebrauch. Beschleuniger und Härter sollten so in das Harz eingeleitet werden, dass deren direkter Kontakt vermieden wird. **Transportieren Sie den Beschleuniger und Härter nicht zusammen und lagern Sie diese beiden Stoffe nicht im selben Raum.** Halten Sie die Sicherheitshinweise ein um eine Explosionsgefahr zu vermeiden.

### Verpackung und Transport:

Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115 ist abgepackt in:

- Mehrweg-Container (1100 kg)
- Stahlfass (220 kg)
- Hobbock (25 kg)

Während des Transports sollten die Container vor Umkippen und Verrutschen gesichert sein.

Transportieren Sie gemäß RID/ADR Bestimmungen (Klassifizierungszeugnis Nr. 148/IPO/2003 ausgegeben am 24.04.2003 vom „Institute of Industrial Organic Chemistry“). Produktkategorie Harzlösung, entzündlich (enthält Stryrol), Klasse: 3, Klassifizierungscode: F1, Packungsgruppe III, Warntafel: Nr. 3, Gefahrenidentifikationsnummer: 30

### Lagerbedingungen/-hinweise:

**Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3** sollte vor Sonneneinstrahlung geschützt werden. Das Harz kann bei Temperaturen ab 25°C und direkter Sonneneinstrahlung auch ohne Härterzugabe polymerisieren. Lagern Sie das Harz in dicht geschlossenen Originalbehältern in gut belüfteten und trockenen Räumen, die für entzündliches Material geeignet sind. Eine längere Lagerung kann zu Sedimentation im Harz führen. Rühren Sie das Harz bitte vor Gebrauch gründlich auf.



Kunststoffe und mehr.

## Produktdatenblatt Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3

---

### Garantiezeit:

Wenn **Q-Estromal DCPD Laminierharz DL.115-3** gemäß den oben genannten Bedingungen gelagert und transportiert wird, beträgt die Garantiezeit 3 Monate beginnend ab dem Produktionsdatum.

### Gesundheitsschutz & Sicherheit:

Styrolhaltiges Polyesterharz, entzündliche Flüssigkeit mit einem Flammpunkt von 31°C. Styrolämpfe sind gefährlich (bilden explosives Gemisch mit Luft) und im hohen Maße schädlich bei Überschreitung der Grenzwerte (TLV-TWA=50mg/m<sup>3</sup>). Das Handling und die Verarbeitung erfordern eine ausreichende Belüftung und persönliche Schutzausrüstung.

### Haftungsausschluss:

Q-WA versichert, dass dieses Produkt frei von Defekten in Material und Qualität ist. Q-WA gibt keine Garantie bezüglich Mängelgewährleistung oder der Eignung für einen speziellen Verwendungszweck. Keinesfalls ist Q-WA haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Jeder Vorschlag oder jede Empfehlung den Gebrauch dieses Produkts betreffend, egal ob in technischer oder in spezieller Hinsicht oder anderweitig, basiert auf verlässlichen Daten. Das Produkt und die Informationen sind für Käufer vorgesehen, die die erforderlichen Fähigkeiten und Kenntnisse in der Industrie haben. Der Käufer verwendet das Produkt nach seiner eigenen Überzeugung und ist sich der Eignung dieses Produktes für seinen speziellen Gebrauch, nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr hin bewusst. Abweichungen der Umgebungsbedingungen, in der Umwelt, Änderungen in den Gebrauchsvorgängen oder Hochrechnung der Daten können zu unzufrieden stellenden Ergebnissen führen.